

Руководство по сборке Steller

Монтаж

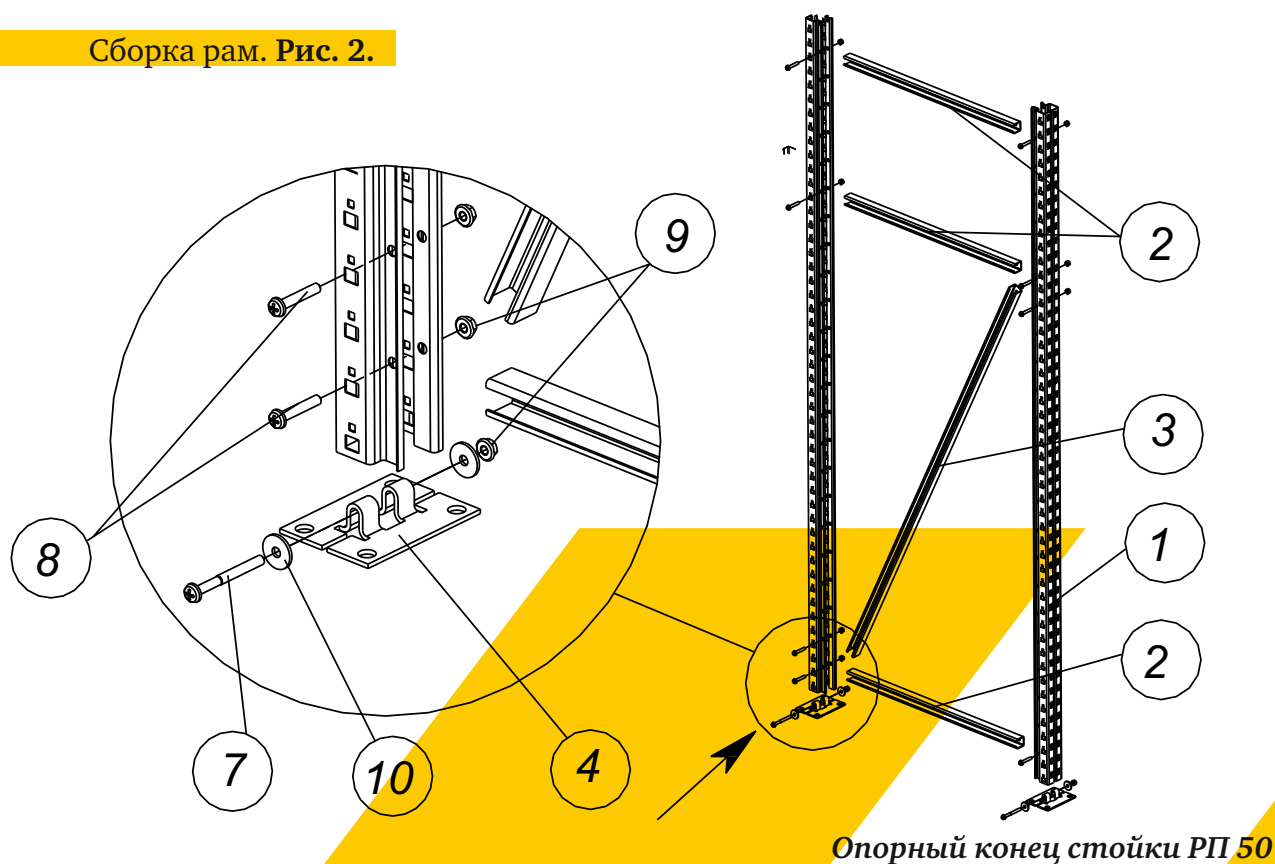
Инструменты, необходимые для монтажа:

- отвертка крестовая;
- ключ гаечный 10;
- ключ гаечный 13;
- ключ гаечный 6 (для винтов с внутренним шестигранником ГОСТ11737).

Сборка рам (см.Рис.2).

- Стойки рам разложить попарно, раскрытой частью профиля друг к другу, опорные концы должны быть направлены в одну сторону.
- Соединить стойки между собой связями ПГС 25 и раскосами ПГР 25 при помощи комплектов метизов (винт М6х35 - 1шт., гайка самоконтрящаяся М6 - 1шт.).
- Закрепить на опорных концах стоек рам опоры ОПГЭ 50 при помощи комплектов метизов (винт М6х60 - 1шт., гайка самоконтрящаяся М6 - 1шт., шайба 6 - 2 шт.).

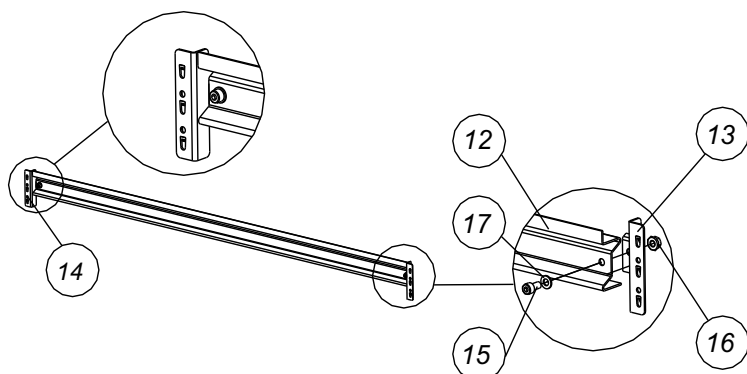
Сборка рам. Рис. 2.



Сборка грузовых балок (см.Рис.3.)

- Соединить кронштейны с профилем при помощи комплекта метизов (болт М8х16 -1шт., гайка самоконтрящаяся М8 - 1шт., шайба 8 - 1шт.), как показано на Рис.3.

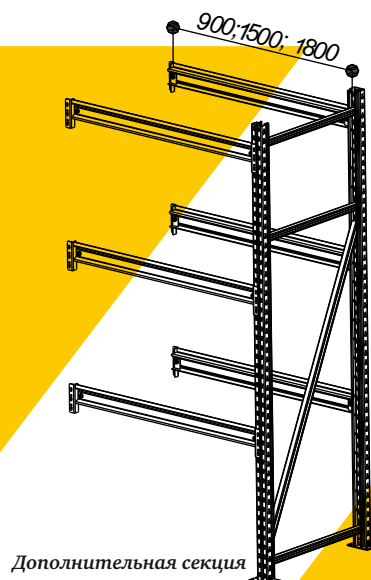
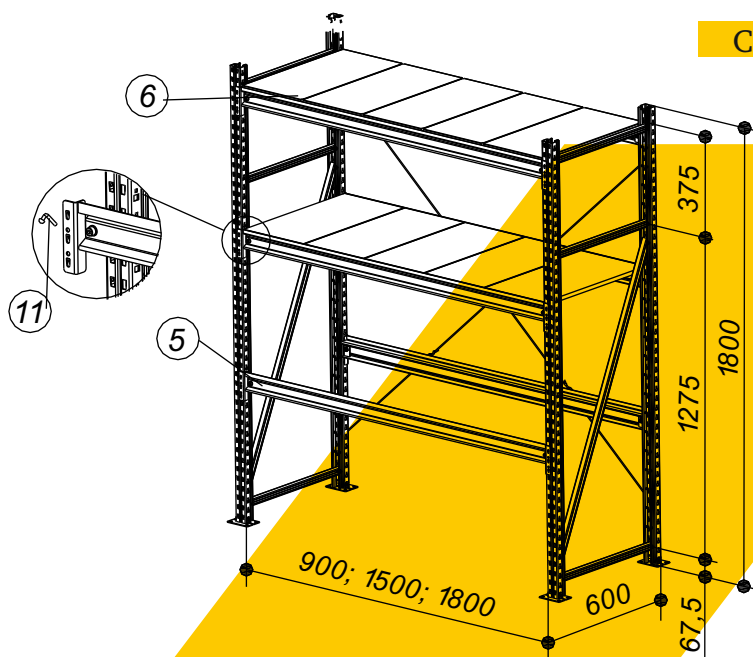
Сборка грузовых балок. Рис.3.



Сборка стеллажной секции (см.Рис.4.)

- Установить вертикально рамы на намеченное место монтажа и соединить между собой попарно грузовыми балками. Балки грузовые зафиксировать специальными фиксаторами ФТ4.
- Для повышения устойчивости стеллажа в продольном направлении установить комплект крестовых связей.
- Для Модели №1 установить комплект крестовых связей СК.900. (См.Рис.5.).

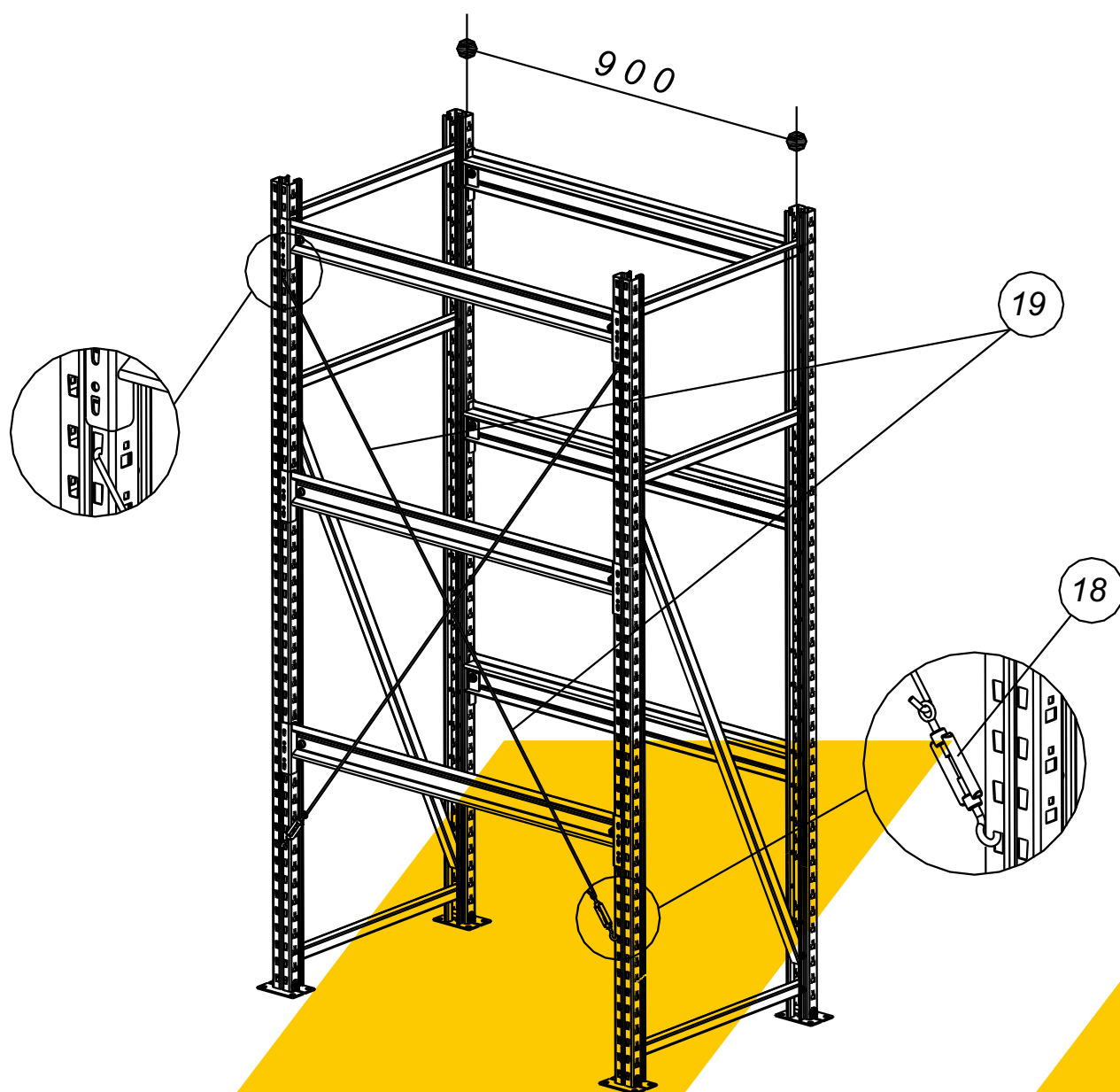
Сборка стеллажной секции. Рис. 4.



1. Стойка рамы
2. Связь ПГС 25
3. Раскос ПГР 25
4. Опора ОПГЭ 50
5. Балка грузовая
6. Полка металлического настила
7. Винт М6х60
8. Винт М6х35
9. Гайка М6

10. Шайба 6
11. Фиксатор ФТ4
12. Профиль (895мм.; 1495мм.; 1795мм.)
13. Кронштейн съемный КрС37.113.20 (правый)
14. Кронштейн съемный КрС37.113.20 (левый)
15. Болт М8х16
16. Гайка М8
17. Шайба 8

Установка крестовых связей для Модели №1. Рис. 5.



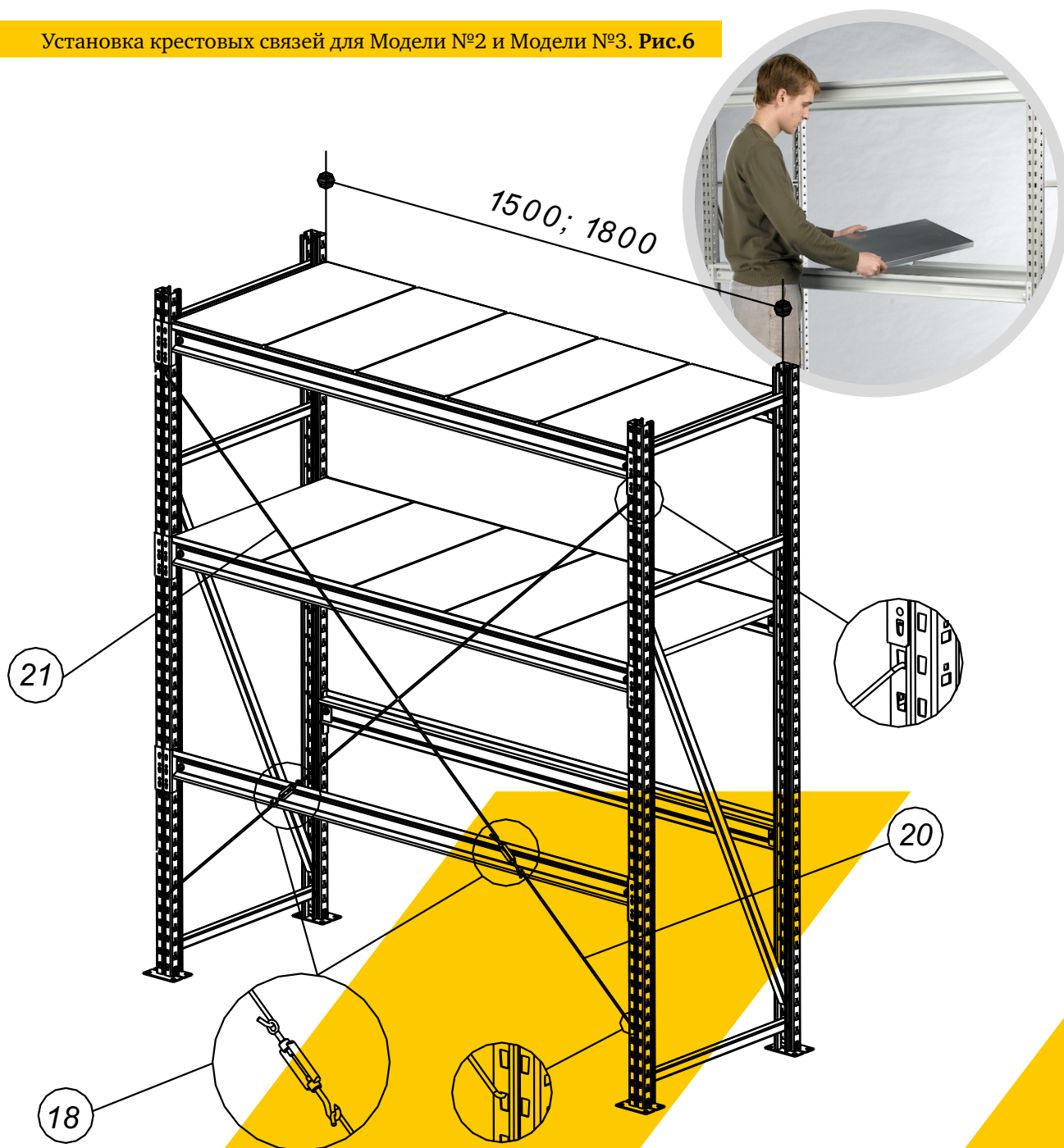
18. Талреп М5, крюк, кольцо DIN1480 (2шт.)

19. Растяжка Р4.1454. (2шт.)

- На задней стенке стеллажа установить накрест 2 растяжки (Р4.1454), зацепив одним концом растяжки за перфорационное отверстие в верхней части стойки и другим концом через талреп М5 за перфорационное отверстие в нижней части стойки.
- Произвести натяжку крестовых связей путем закручивания талрепов.

- Для Моделей №2 и Модели №3 установить крестовые связи СК.1500 или СК.1800 (См. Рис.6).

Установка крестовых связей для Модели №2 и Модели №3. Рис.6



18. Талреп М5, крюк, кольцо DIN1480 (2шт.)

20. Растяжка Р4.470 - 2 шт. для СК.1500. (Модель №2)
Растяжка Р4.700 - 2 шт. для СК.1800. (Модель №3)

21. Растяжка Р.1454 - 2 шт.

- Конец длинной растяжки (Р.1154) зацепить за перфорационное отверстие в верхней части стойки.
- Конец короткой растяжки (Р4.470 или Р4.700) зацепить за перфорационное отверстие в нижней части стойки.
- На свободные концы растяжек надеть талреп М5 и, закручивая его, натянуть растяжки.
- Установить на грузовые балки полки настила (См.Рис.4).
- В случае неровностей пола выровнять стеллаж посредством укладки под опоры рам металлических или деревянных прокладок.